

duoSHIELD™

LPS Latex 240





**Double
risque**

- ⇒ Gant d'examen en latex naturel, légèrement poudré, ambidextre, manchette standard (240 mm / 9.4"), non stérile.
- ⇒ Equipement de Protection Individuelle de catégorie III (EPI - Conception complexe) conforme au Règlement (UE) 2016/425.
- ⇒ Dispositif Médical de Classe 1 (DM) conforme au Règlement (UE) 2017/745.
- ⇒ Parfaitement conforme aux dernières normes UE en vigueur pour les EPI gants de protection contre les produits chimiques, les micro-organismes et les virus.

DESCRIPTION	
Formulation	Latex naturel (<i>Hevea Brasiliensis</i>).
Design	Couleur naturelle, ambidextre, manchette à bord roulé, finition lisse.
Emballage	100 gants par boîte - 10 boîtes dans un carton.

TAILLES	6/XS	7/S	8/M	9/L	10/XL
Codes	65 1121	65 1122	65 1123	65 1124	65 1125

NORMES	
Enregistrement CE	EPI de catégorie III (Conception complexe) - Règlement (UE) 2016/425. Personne notifiée No 0598 : SGS Fimko Oy, Helsinki - FINLANDE. DM Classe 1 - Règlement (UE) 2017/745.
Normes EPI UE	ISO 21420:2020, EN 421:2010, ISO 374-1:2016+A1:2018, ISO 374-2:2019, ISO 374-4:2019, ISO 374-5:2016, EN 16523-1:2015+A1:2018 et ISO 16604:2004 Procédure B.
Normes DM UE	EN 455-1:2020, EN 455-2:2015, EN 455-3:2015 et EN 455-4:2009.
Normes US	ASTM D3767-03 (2020), ASTM D573-04 (2019), ASTM D412-16, ASTM D5712-15.
Autres standards	ISO 21171:2006, ISO 10993-10:2010.

QUALITÉ	
Assurance qualité	Gestion de la production conforme aux normes ISO 9001:2015 et ISO 13485:2016. Systèmes de management environnemental conformes à la norme ISO 14001:2015.
Technologie	Simple barrière de protection uniSHIELD™ pour un compromis idéal entre confort et protection.

DOCUMENTATION	
Déclaration de conformité	Ces documents sont téléchargeables librement depuis la page produit sur notre site internet www.shieldscientific.com . Pour un accès rapide, scannez le QR code.
Attestation d'examen UE	
Notice utilisateur	



PROPRIÉTÉS PHYSIQUES



ÉPAISSEUR NOMINALE	mm ¹	mil	Norme
⇒ Doigt	0.13	5.1	ASTM D3767-03 (2020)
⇒ Paume	0.11	4.3	
⇒ Manchette	0.08	3.1	

¹ Épaisseur (+/- 0.03 mm)

LONGUEUR	Minimum	Typique	Norme
⇒ Du bout du majeur au bord de la manchette	≥ 240 mm / 9.4"	242 mm / 9.5"	ISO 21420:2020 EN 455-2:2015

PROPRIÉTÉS DE RÉSISTANCE	Rupture (spéc.)		Élongation maximum	Rupture (typique)	Norme
⇒ Avant vieillissement	≥ 9.0N	18 MPa	≥ 700%	9.0N	EN 455-2:2015 ASTM D573-04 (2019) & ASTM D412-16
⇒ Après vieillissement	≥ 6.0N	14 MPa	≥ 500%	6.0N	

ABSENCE DE MICRO-TROU	Niveau de performance	Norme
⇒ Niveau de qualité acceptable (AQL)	< 1.5 ² - Niveau 2	EN 455-1:2020 ISO 374-2:2019

² AQL défini par la norme ISO 2859-1:1999 pour échantillonnage par attribut.

PROPRIÉTÉS DE PROTECTION

RISQUES	Description	Norme
Micro-organismes	Test de remplissage à l'eau - 1000 ml. Niveau de performance 2, AQL < 1.5 (inspection G1).	EN 455-1:2020 ISO 374-2:2019
Virus	Test de pénétration virale utilisant le bactériophage Phi-X174 conformément à la norme ISO 16604:2004 Procédure B.	ISO 374-5:2016
Produits chimiques	Performance: Type B (KPT). Perméation: Guide de résistance chimique consultable sur www.shieldscientific.com . Dégradation: Testé pour la détermination de la résistance à la dégradation par les produits chimiques.	ISO 374-1:2016+A1:2018 EN 16523-1:2015+A1:2018 ISO 374-4:2019
Radioactivité	Protection contre la contamination radioactive.	EN 421:2010
Pour usage spécifique	Taille et Longueur : Les gants de taille 9 (L) et 10 (XL) sont plus courts que l'exige la norme ISO 21420:2020. Ces gants sont destinés à l'industrie légère où l'obligation d'une longueur de gant plus importante n'est pas requise.	ISO 21420:2020

ALLERGIES	
Bio-compatibilité	Démontrée par le test d'irritation et de sensibilisation cutanée conformément à la norme ISO 10993-10:2010.
Accélérateurs	Sans Thiurames. Ces accélérateurs de vulcanisation sont exclus du processus de fabrication.
Poudre résiduelle	Légèrement poudré. En conformité avec la norme ISO 21171:2006 avec un niveau de poudre qui n'excède pas 10mg/gant.
Protéines de Latex	Contient 200 µg/g ou moins de protéines extractibles (EN 455-3:2015 / ASTM D5712-15 - Méthode Lowry modifiée).